

ESTUDIO DE CASO

MEJORA DEL RENDIMIENTO DE LOS CHANCADORES DE MANDÍBULA C160 Y C200

H-E PARTS INTERNATIONAL (H-E PARTS) SE ESPECIALIZA EN PROPORCIONAR SOLUCIONES EN EL MANEJO DE DESGASTE. EL PROGRAMA DE DESARROLLO DE REVESTIMIENTOS DE H-E PARTS HA SIDO DESARROLLADO PARA OPTIMIZAR LOS DISEÑOS DE REVESTIMIENTOS EN CADA SITIO E IMPLICA EL ANÁLISIS CONTINUO DE REQUISITOS OPERATIVOS DEL LUGAR, PARÁMETROS OPERATIVOS DE LA MÁQUINA Y PERFILES DE REVESTIMIENTOS DESGASTADOS.

El área C de BHP ubicada en la región de Pilbara al oeste de Australia, opera los chancadores de mandíbula Metso C160 y C200 como su principal planta de procesamiento y estaba experimentando un desgaste excesivo y una vida útil insuficiente del revestimiento. El desgaste estaba ocurriendo en sus revestimientos OEM, cada conjunto duraba 12 semanas antes de necesitar ser cambiados.

H-E Parts se acercó al área C y se ofreció a proporcionar un análisis de desgaste y diseñar un perfil de revestimiento personalizado para adaptarse a las condiciones específicas del lugar, y por consiguiente aumentar la vida útil del revestimiento. Los ingenieros de H-E Parts analizaron cuidadosamente la aplicación antes de proporcionar el diseño personalizado, para garantizar una vida útil y rendimiento constante de cada revestimiento. Esto fue logrado a través de dos mejoras importantes en el diseño;

- Perfil de estriado – nueva forma de perfil
- Forma de la cámara – el nuevo perfil permite aumentar la longitud de la cámara activa, lo cual disminuye el desgaste localizado en el extremo inferior de la cámara, donde más se concentra el desgaste. Esto conduce a un aumento sustancial en la vida útil del revestimiento.

El primer conjunto de revestimientos de H-E Parts fueron instalados en los chancadores C160 y C200 y duraron 20 semanas o mejoraron en un 66% más que los revestimientos originales OEM. Además de reducir el costo total de propiedad, esta innovación del producto le ha permitido a BHP ahorrar en costos de manera significativa reduciendo los tiempos de inactividad y aumentar la productividad.

También se ha mejorado la seguridad, con el aparato de levantamiento de revestimiento Safe-T Lift™, patentado por H-E Parts, el cual se utilizó en el lugar. A partir de esto, se han realizado más avances en el chancador C200 que ha resultado en la mejora de la vida útil en un 100% con respecto a los revestimientos originales OEM.

UBICACIÓN	BHP Area C
TIPO DE MINA	Mineral de hierro
APLICACIÓN	Chancadores de mandíbula Metso C160 Y C200



REVESTIMIENTOS	PROVEEDOR ANTERIOR	CME™ MNELITE
VIDA ÚTIL MANDÍBULA C160 (SEMANAS)	12	20
VIDA ÚTIL MANDÍBULA C200 (SEMANAS)	12	20 (1er perfil) 24 (2° perfil)

Las piezas de repuesto H-E Parts son compatibles con las marcas y/o modelos de equipos externos descritos. H-E Parts International no es un centro de reparación autorizado de estos equipos externos y no tiene afiliación con ningún fabricante de estos productos externos. Todas las marcas, fabricantes de equipos originales (OEM), números de partes o referencias son propiedad de las respectivas entidades OEM o sus afiliados. Estos términos son utilizados por H-E Parts International para identificación y referencias cruzadas únicamente y no tienen la intención de indicar afiliación o aprobación por parte de OEM, de H-E Parts International o sus productos.